

E

注記
NOTES

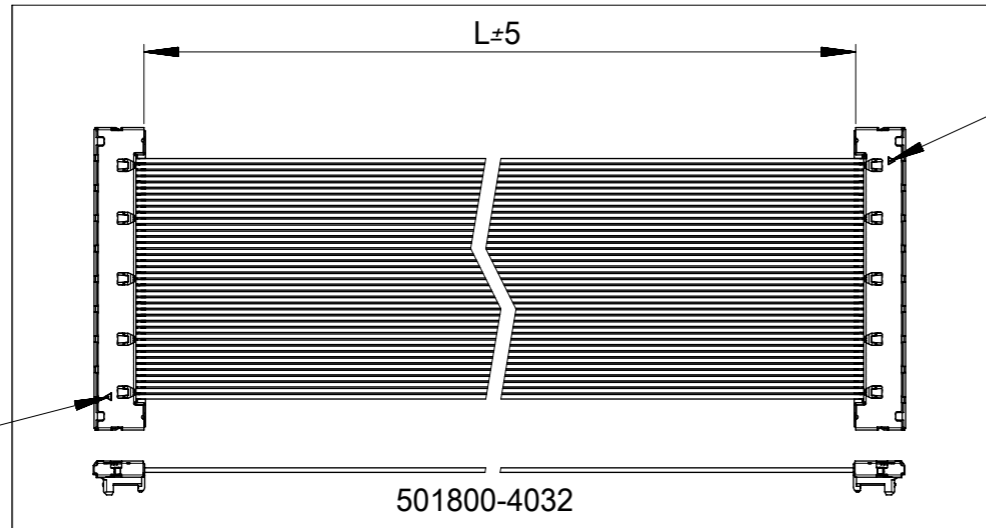
1. 端部コネクタについては2ページ目 (:SIDE ENTRY)、3ページ目 (:TOP ENTRY) を参照してください
REFER TO THE SHEET 2 OF 3 (SIDE ENTRY) OR SHEET 3 OF 3 (TOP ENTRY) ABOUT PLUG CONNECTOR

2. 配線表
TERMINATION

CN1	CN2
N	1
N-1	2
N-2	3
⋮	⋮
3	N-2
2	N-1
1	N

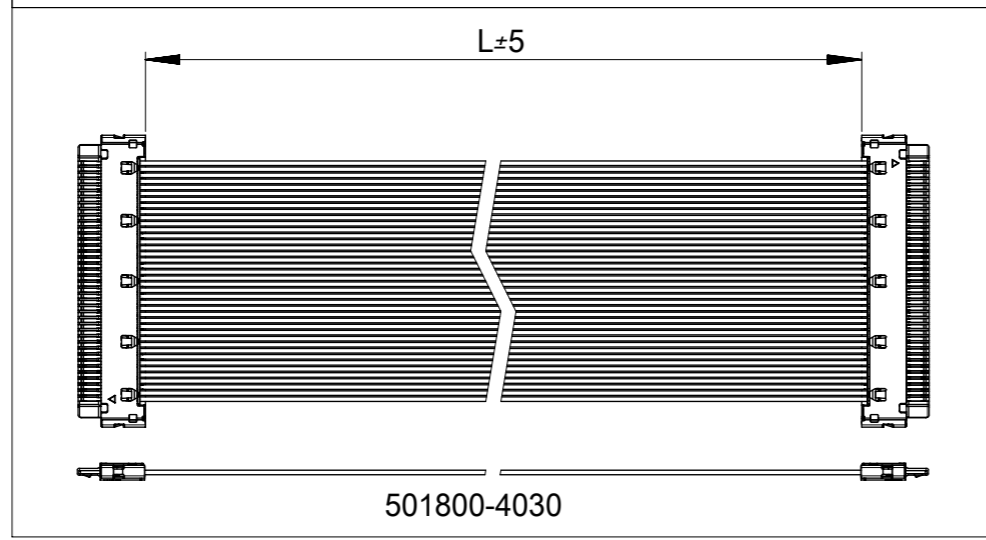
3. ELV及びRoHS 適合品
ELV AND RoHS COMPLIANT

CN1側
極性表示マーク (回路番号1側)
CKT. IDENTIFICATION MARK (CKT. NO.1)



極性表示マーク (回路番号1側)
CKT. IDENTIFICATION MARK (CKT. NO.1)

CN2側



PENDING APPROVAL

TOP ENTRY	TOP ENTRY	100	501800-5032	50
SIDE ENTRY	TOP ENTRY	100	501800-5031	50
SIDE ENTRY	SIDE ENTRY	100	501800-5030	50
TOP ENTRY	TOP ENTRY	100	501800-4032	40
SIDE ENTRY	SIDE ENTRY	100	501800-4030	40
TOP ENTRY	TOP ENTRY	100	501800-3032	30
SIDE ENTRY	TOP ENTRY	100	501800-3031	30
SIDE ENTRY	SIDE ENTRY	100	501800-3030	30
CN1 CONNECTOR	CN2 CONNECTOR	L	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT.
MODEL NO.			501800-****/P08-6D0004-*	

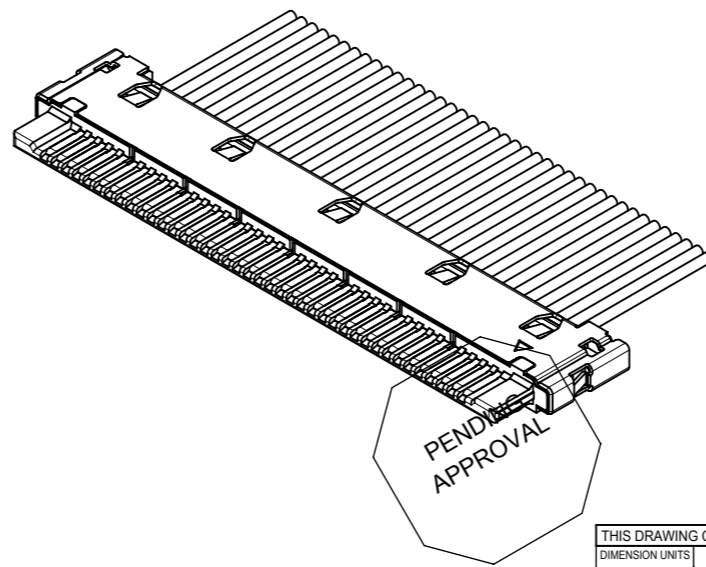
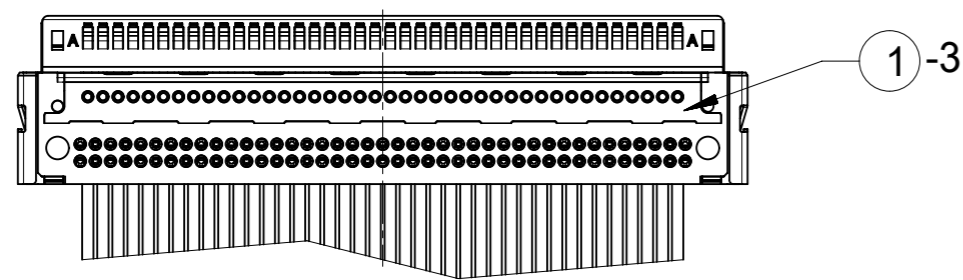
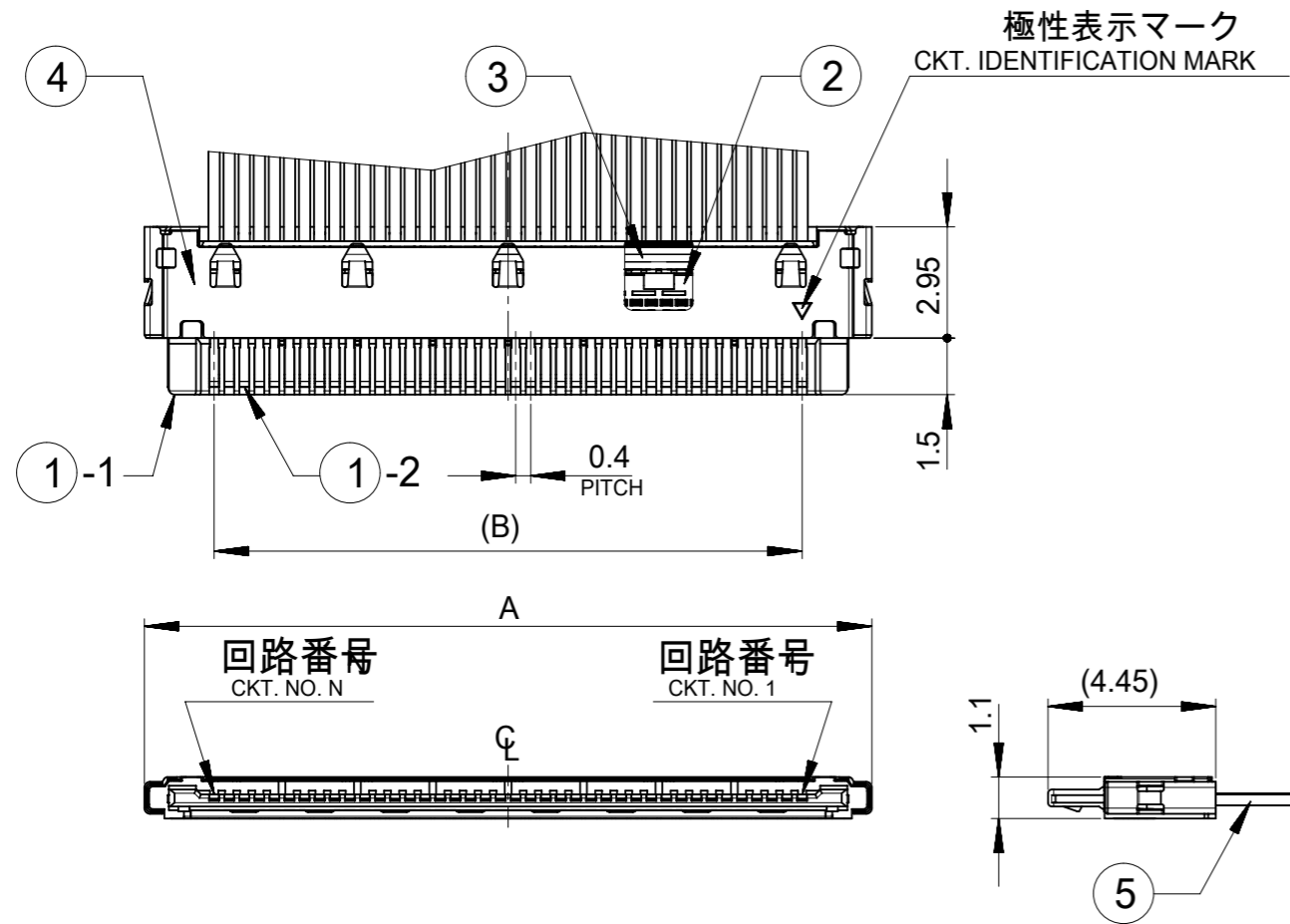
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DIMENSION UNITS	SCALE	CURRENT REV DESC:		
MM	1:1	molex 0.4 WIRE TO BOARD CONN. PLUG HARNESS PRODUCT CUSTOMER DRAWING		
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)				
4 PLACES ± 0.2 ±	MM INCH	EC NO: 628958	DRWN: AKUMAR19	2018/09/07
3 PLACES ± 0.25 ±		CHK'D:	APPR:	
2 PLACES ± 0.3 ±		INITIAL REVISION:	DRWN: SISUZUKI	2011/04/12
1 PLACE ± 0.1 ±		APPR: SSUEOKA	2011/08/05	
0 PLACES ±		ANGULAR TOL ± 3.0°		
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWING	SERIES
			A3-SIZE	501800
		MATERIAL NUMBER	CUSTOMER	SHEET NUMBER
		SEE TABLE	GENERAL MARKET	1 OF 3

DOCUMENT STATUS	RQ	RELEASE DATE
-----------------	----	--------------

A

A



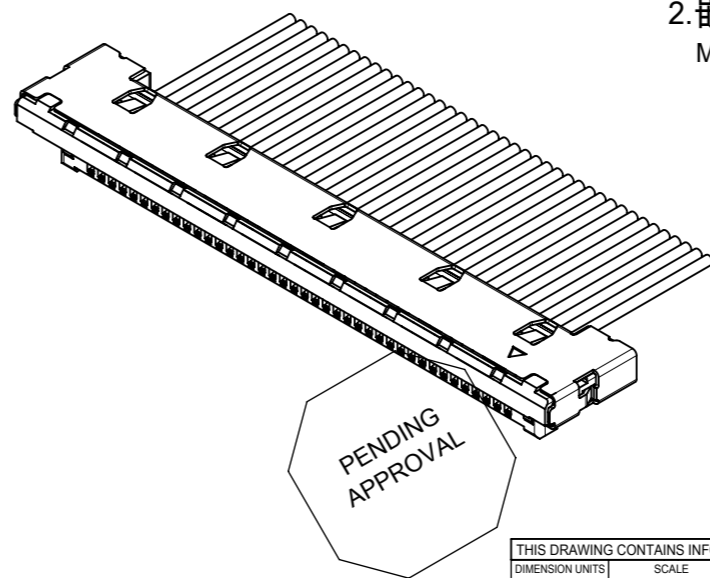
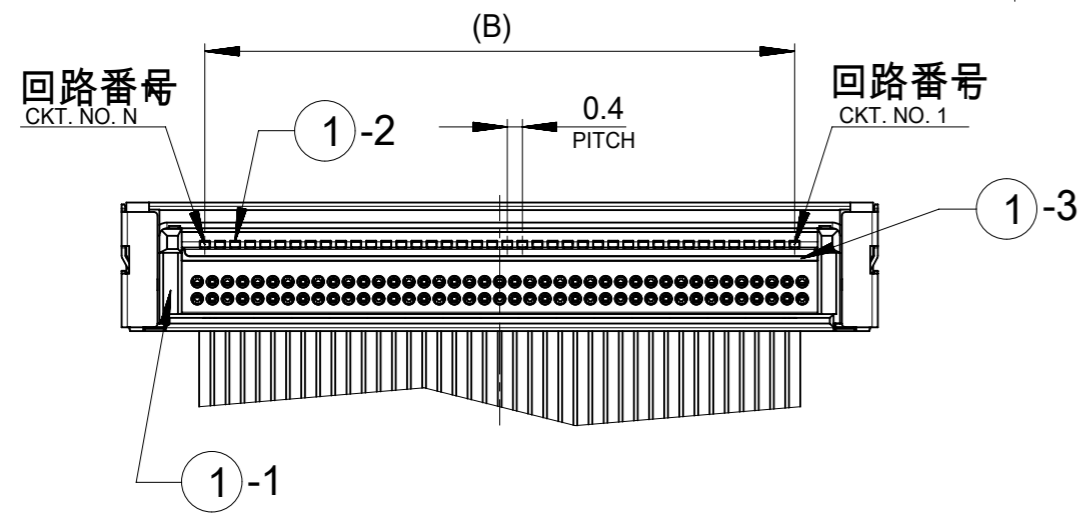
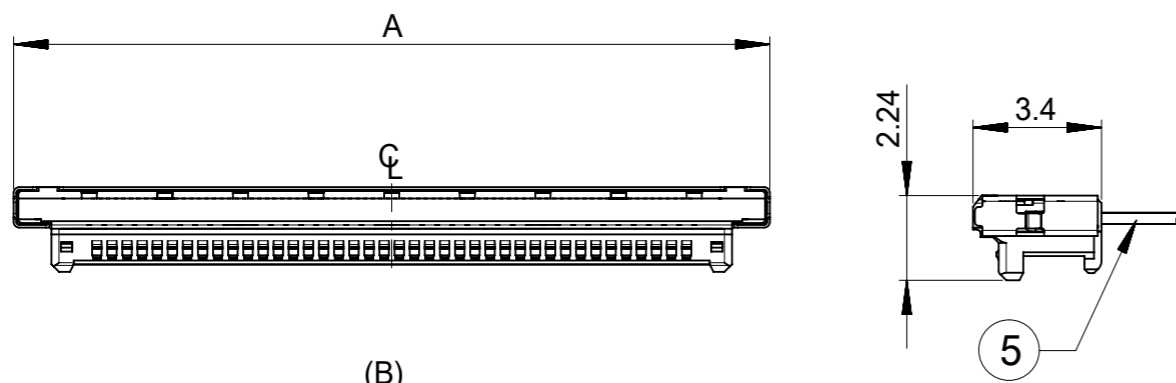
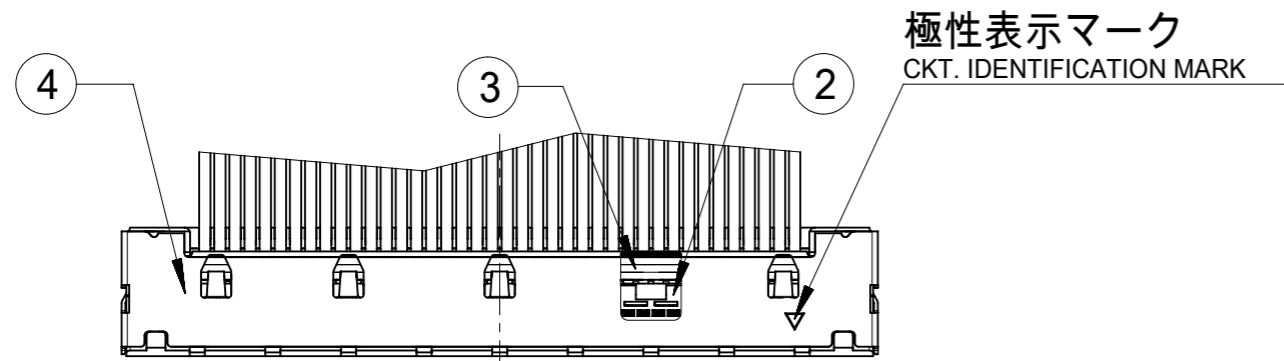
番号 NO.	部品 PART NAME	材質 / 仕上げ MATERIAL/FINISH
①	オーバーモールド OVERMOLD	①-1 モールド MOLD 液晶ポリマー(LCP)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 LIQUID CRYSTAL POLYMER(LCP), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
	ターミナル TERMINAL	①-2 燐青銅 PHOSPHOR BRONZE 接点部 : 金メッキ 0.2 μm MIN. CONTACT AREA : GOLD 0.2 μm MIN. 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.5 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.5 μm MIN.
	ローアーシェル LOWER SHELL	①-3 ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
②	ロケータハウジング LOCATOR HOUSING	② ポリアミド (PA)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 POLYAMIDE(PA), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
③	クランプシェル CRAMP SHELL	③ 燐青銅 PHOSPHOR BRONZE 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
④	アッパーシェル UPPER SHELL	④ ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
⑤	同軸電線 COAXIAL WIRE	⑤ AWG #42 電線 AWG#42 WIRE

注記
NOTES

- このシートはサイドエントリタイプのコネクタ部分に適用
SHEET 2 OF 3 IS APPLIED TO SIDE ENTRY TYPE CONNECTOR
- 嵌合相手 : 501044-**09 (エンボス梱包品 : 501044-**10)
MATES WITH: 501044-**09 (EMBOSSED PACKAGING: 501044-**10)

19.6	23.3	501800-5031	50
19.6	23.3	501800-5030	50
15.6	19.3	501800-4030	40
11.6	15.3	501800-3031	30
11.6	15.3	501800-3030	30
B	A	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT.
MODEL NO.		501800-****	

DIMENSION UNITS		SCALE	CURRENT REV DESC:	
MM		1:1		
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)				
	MM	INCH		
4 PLACES	± 0.2	±	EC NO: 628958	
3 PLACES	± 0.25	±	DRWN: AKUMAR19	2018/09/07
2 PLACES	± 0.3	±	CHK'D:	
1 PLACE	± 0.1	±	APPR:	
0 PLACES	±	±	INITIAL REVISION:	
ANGULAR TOL	± 3.0°		DRWN: SISUZUKI	2011/04/12
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIRD ANGLE PROJECTION	APPR: SSUEOKA	2011/08/05
		DRAWING	SERIES	MATERIAL NUMBER
		A3-SIZE	501800	SEE TABLE
		CUSTOMER	SHEET NUMBER	
		GENERAL MARKET	2 OF 3	



番号 NO.	部品 PART NAME		材質 / 仕上げ MATERIAL/FINISH
①	オーバーモールド OVERMOLD	①-1 モールド MOLD	液晶ポリマー(LCP)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 LIQUID CRYSTAL POLYMER(LCP), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
		①-2 ターミナル TERMINAL	燐青銅 PHOSPHOR BRONZE 接点部 : 金メッキ 0.2 μm MIN. CONTACT AREA : GOLD 0.2 μm MIN. 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.5 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.5 μm MIN.
		①-3 ロアーシェル LOWER SHELL	ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
②	ロケータハウジング LOCATOR HOUSING		ポリアミド (PA)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 POLYAMIDE(PA), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
③	クランプシェル CRAMP SHELL		燐青銅 PHOSPHOR BRONZE 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
④	アッパーシェル UPPER SHELL		ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ 1.0 μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0 μm MIN.
⑤	同軸電線 COAXIAL WIRE		AWG #42 電線 AWG#42 WIRE

注記
NOTES

1.このシートはトップエントリータイプのコネクタ部分に適用
SHEET 3 OF 3 IS APPLIED TO TOP ENTRY TYPE CONNECTOR

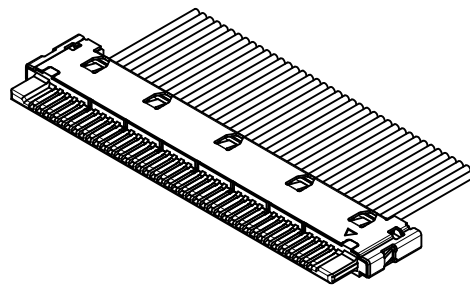
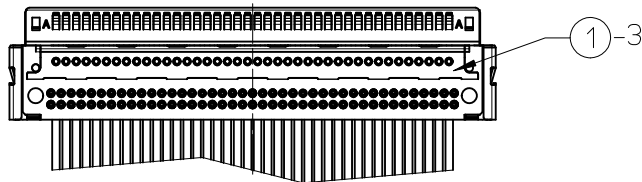
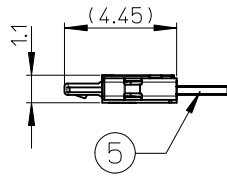
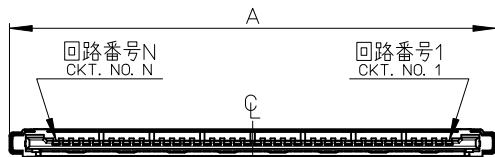
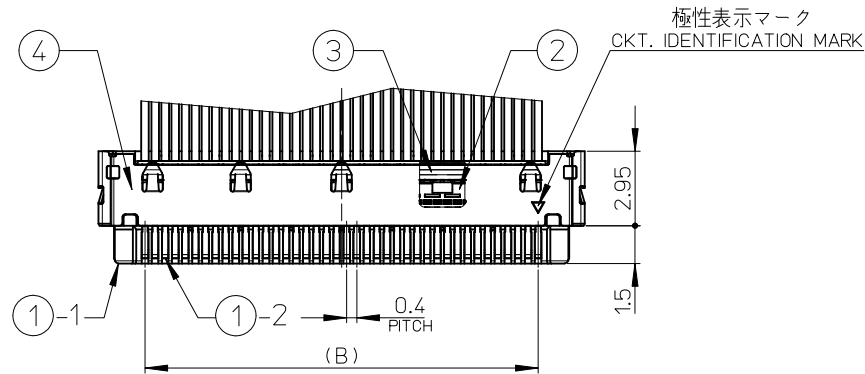
2.嵌合相手 : 501083-**09 (エンボス梱包品 : 501083-**10)
MATES WITH: 501083-**09 (EMBOSSED PACKAGING:501083-**10)

19.6	24	501800-5032	50
19.6	24	501800-5031	50
15.6	20	501800-4032	40
11.6	16	501800-3032	30
11.6	16	501800-3031	30
B	A	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT.
MODEL NO.		501800-****	

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
DIMENSION UNITS MM	SCALE 1:1	CURRENT REV DESC:	
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		EC NO: 628958	
4 PLACES ± 0.2 ±	MM INCH	DRWN: AKUMAR19	2018/09/07
3 PLACES ± 0.25 ±		CHK'D:	
2 PLACES ± 0.3 ±		APPR:	
1 PLACE ± 0.1 ±		INITIAL REVISION:	
0 PLACES ± ±		DRWN: SISUZUKI	2011/04/12
ANGULAR TOL ± 3.0°		APPR: SSUEOKA	2011/08/05
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWING A3-SIZE	SERIES 501800
DOCUMENT NUMBER SD-501800-003		CUSTOMER GENERAL MARKET	DOC TYPE DOC PART REVISION PSD 001 A
MATERIAL NUMBER SEE TABLE		SHEET NUMBER 3 OF 3	

DOCUMENT STATUS	RQ	RELEASE DATE
-----------------	----	--------------

番号 NO.	部品 PART NAME	材質/仕上げ MATERIAL/FINISH
①	オーバーモールド OVERMOLD	液晶ポリマー(LCP)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 LIQUID CRYSTAL POLIMER(LCP), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
	モールド MOLD	①-1
	ターミナル TERMINAL	①-2 磷青銅 PHOSPHOR BRONZE 接点部 : 金メッキ 0.2μm MIN. CONTACT AREA : GOLD 0.2μm MIN. 下地メッキ : ニッケルメッキ1.5μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.5μm MIN.
	ローシェル LOWER SHELL	①-3 ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
②	ロケータハウジング LOCATOR HOUSING	ポリアミド (PA)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 POLYAMIDE(PA), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
③	クランプシェル CRAMP SHELL	磷青銅 PHOSPHOR BRONZE 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
④	アッパーシェル UPPER SHELL	ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
⑤	同軸電線 COAXIAL WIRE	AWG #42電線 AWG#42 WIRE

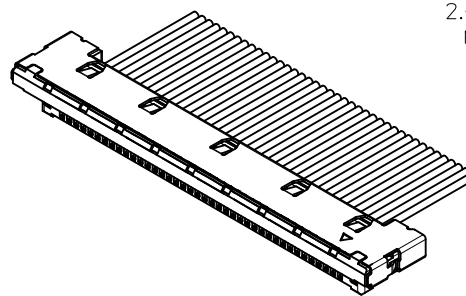
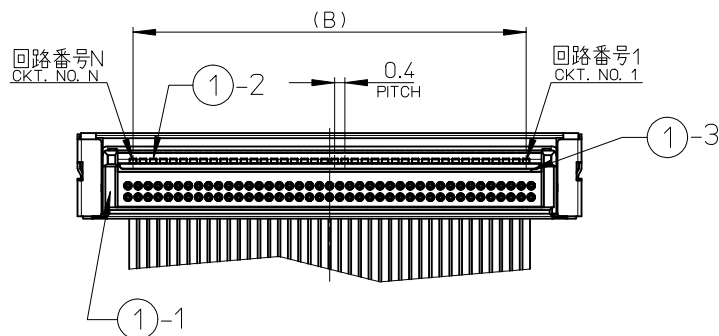
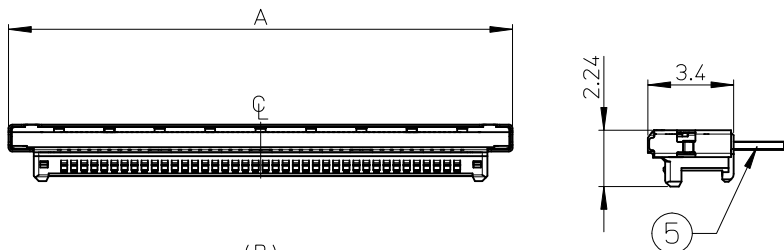
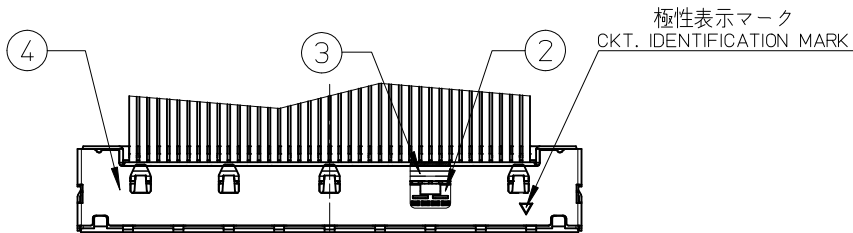


注記 NOTES
 1. このシートはサイドエントリタイプのコネクタ部分に適用
 SHEET 2 OF 3 IS APPLIED TO SIDE ENTRY TYPE CONNECTOR
 2. 嵌合相手 : 501044-**09 (エンボス梱包品 : 501044-**10)
 MATES WITH: 501044-**09 (EMBOSSED PACKAGING: 501044-**10)

19.6	23.3	501800-5031	50
19.6	23.3	501800-5030	50
15.6	19.3	501800-4031	40
15.6	19.3	501800-4030	40
11.6	15.3	501800-3031	30
11.6	15.3	501800-3030	30
B	A	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT.
MODEL NO.		501800-****	

REV	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 1:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION		
		10 UNDER	±0.2	DRAWN BY SISUZUKI	DATE 2011/04/12	TITLE 0.4 WIRE TO BOARD CONN. PLUG HARNESS		MOLEX INCORPORATED		
		10 OVER 30 UNDER	±0.25	CHECKED BY	DATE	MATERIAL NO.				
		30 OVER	±0.3	APPROVED BY SSUEOKA	DATE 2011/08/05	SEE TABLE		SD-501800-003	2 OF 3	
0	RELEASED EC NO: J2012-0021 DRWNS: ISUZUKI 2011/04/12 CHKD: APPR: SSUEOKA 2011/08/05	ANGULAR ±3 ° DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						

番号 NO.	部品 PART NAME	材質/仕上げ MATERIAL/FINISH
①	オーバーモールド OVERMOLD	液晶ポリマー(LCP)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 LIQUID CRYSTAL POLIMER(LCP), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
	ターミナル TERMINAL	磷青銅 PHOSPHOR BRONZE 接点部 : 金メッキ 0.2μm MIN. CONTACT AREA : GOLD 0.2μm MIN. 下地メッキ : ニッケルメッキ1.5μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.5μm MIN.
	ローシェル LOWER SHELL	ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
②	ロケータハウジング LOCATOR HOUSING	ポリアミド (PA)、ガラス充填、UL94V-0、黒色 POLYAMIDE(PA), GLASS FILLED, UL94V-0, BLACK
③	クランプシェル CRAMP SHELL	磷青銅 PHOSPHOR BRONZE 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
④	アッパーシェル UPPER SHELL	ステンレス鋼 STAINLESS STEEL 半田付け処理 SOLDERABILITY IMPROVEMENT COAT (Au COAT) 下地メッキ : ニッケルメッキ1.0μm MIN. UNDER PLATING : NICKEL 1.0μm MIN.
⑤	同軸電線 COAXIAL WIRE	AWG #42電線 AWG#42 WIRE



注記
NOTES

- このシートはトップエントリタイプのコネクタ部分に適用
SHEET 3 OF 3 IS APPLIED TO TOP ENTRY TYPE CONNECTOR
- 嵌合相手 : 501083-**09 (エンボス梱包品 : 501083-**10)
MATES WITH: 501083-**09 (EMBOSSED PACKAGING:501083-**10)

19.6	24	501800-5032	50
19.6	24	501800-5031	50
15.6	20	501800-4032	40
15.6	20	501800-4031	40
11.6	16	501800-3032	30
11.6	16	501800-3031	30
B	A	製品番号 MATERIAL NO.	極数 CKT.
MODEL NO.		501800-****	

RELEASED EC NO: J2012-0021 DRWNS: ISUZUKI 2011/04/12 CHKD: SSUEOKA APPR: SSUEOKA 2011/08/05		DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE MM ONLY	SCALE 1:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION
10 UNDER	±0.2	0.4 WIRE TO BOARD CONN. PLUG HARNESS	10 OVER 30 UNDER	±0.25	DRAWN BY SISUZUKI	DATE 2011/04/12	TITLE
30 OVER	±0.3		APPROVED BY SSUEOKA	DATE 2011/08/05	MOLEX INCORPORATED		
ANGULAR ±3 °			MATERIAL NO.	SEE TABLE	DOCUMENT NO.	SD-501800-003	SHEET NO. 3 OF 3
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE A3	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				