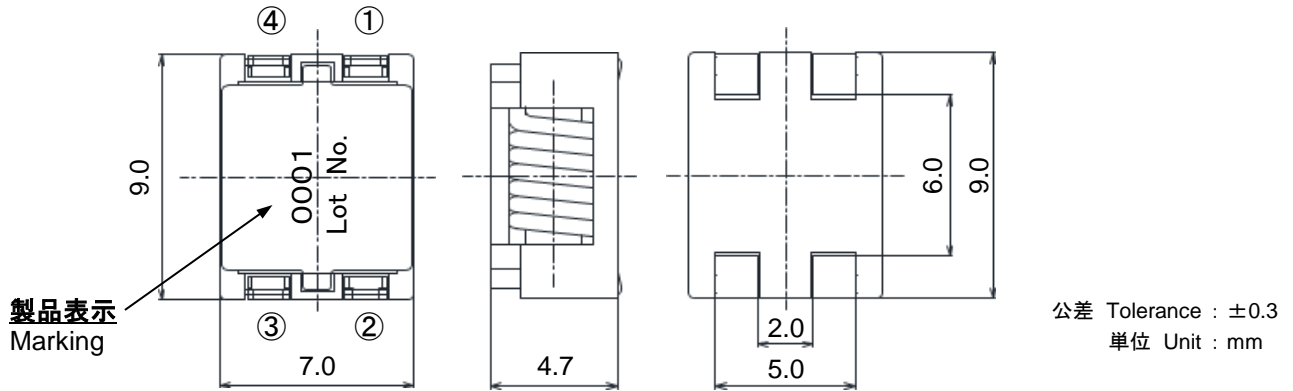


|                                     |                |                 |
|-------------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>参考図 Reference Specifications</b> | <b>型名 Type</b> | <b>UCMH0907</b> |
| 弊社品番/Murata Part Number             |                | 1259CM-0001=P3  |

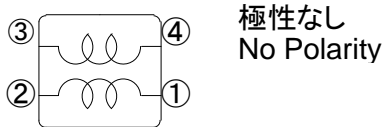
## 外形寸法 Physical Dimensions



端子平坦度 Coplanarity: 0.1 max.

## 接続および巻線仕様 Connection and winding specifications

接続 Connectic (上面図 Top view)      巻線仕様 Wind specification



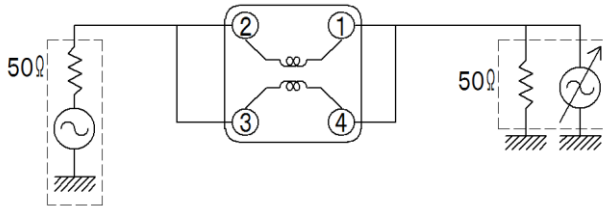
| 端子番号<br>Terminal No. | 巻数<br>Number of turns | 線径<br>Dimension of Wire |
|----------------------|-----------------------|-------------------------|
| 1 - 2                | 7 turns               | φ0.55mm                 |
| 4 - 3                | 7 turns               | φ0.55mm                 |

## 優先言語 Priority language

優先言語は日本語とする  
Let a priority language be Japanese

## UCMH0907 Type 電気的性能 Electrical Specifications

### 測定回路(底面図) Test Circuits (Bottom view)



#### Calibration:

In and Out are shorted by short

Connector without test fixture

測定器 Measuring instrument

ADVANTEST R3767CG相当

ADVANTEST R3763CG equivalency

### 電気的特性 Electrical Characteristics

| 項目 Item                       | 規格(A) Specification (A)   | 規格(B) Specification (B) |
|-------------------------------|---|-------------------------|
| 1 MHz IL                      | 3.0 dB max.   | Initial value ± 3.0 dB  |
| 10 MHz IL                     | 3.0 dB min.   | Initial value ± 3.0 dB  |
| 100 MHz IL                    | 13.0 dB min.  | Initial value ± 3.0 dB  |
| Rated current                 | 5.0 A max.  |                         |
| Rated voltage                 | 100 V max.  |                         |
| DCR                           | 10 mΩ max.  |                         |
| 耐電圧<br>Dielectric strength    | 巻線・フェライト間及び巻線間に DC100V を 1分間 印加した後、絶縁破壊しないこと。<br>100 V DC shall be applied respectively between a ferrite and wires , between wires and wires for 1 minute. Without dielectric breakdown .  |                         |
| 絶縁抵抗<br>Insulation resistance | 巻線・フェライト間及び巻線間に DC100V を 1分間 印加した後、電圧印加の状態 で測定し、100MΩ 以上であること。<br>100 V DC shall be applied respectively between a ferrite and wires, between wires and wires for 1 minute. Insulation resistance shall be measured with application of the voltage , and shall be 100MΩ or more. |                         |

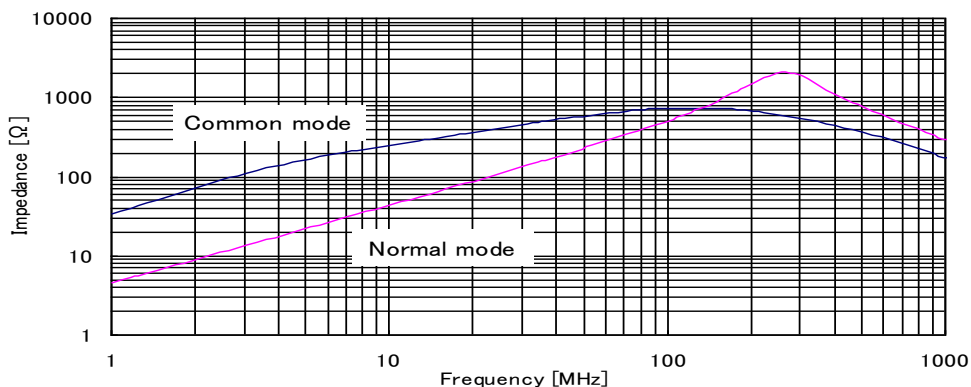
- ・ 規格(A)は初期特性に適用する。 Spec (A) is initial value.
- ・ 規格(B)は耐候性能および機械的性能に適用する。 Spec (B) are excellent environmental and mechanical stability.
- ・ Rated current ... 定格電流はコイルの温度が40°C上昇する値とする。  
The rated current is the value at which the coil temperature rises by 40 °C.
- ・ Rated voltage ... 巻線間に印加できる最大電圧。  
The maximum voltage that can be applied between the windings.

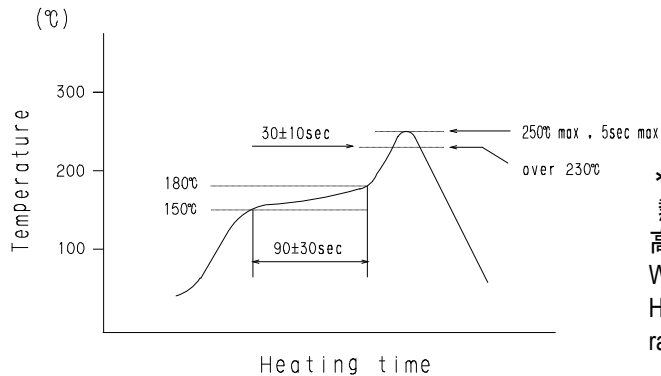
\*特に指定がない限り、測定は標準状態で行う。

Unless otherwise specified, measurement is the standard atmospheric conditions.

### 参考波形データ For reference Characteristics

#### インピーダンス特性 Impedance Characteristics



**UCMH0907 Type 一般仕様 General Specifications****リフローはんだ条件 Reflow soldering condition**

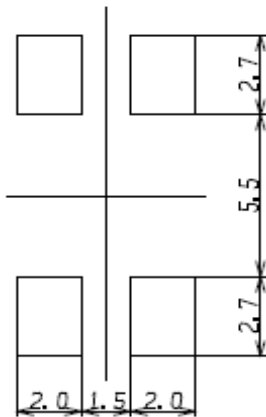
\* リフロー回数 : 2回まで

Reflow times : 2 times max

\* リフロー炉の熱源には、遠赤外線を推奨致します。  
熱源としてハロゲンランプを使用されますと、幅射熱が  
高く、耐熱範囲を超える場合があります。推奨できません。

We recommend infrared ray as heat source of reflow bath.

However halogen lamp shall be used, side heat will be beyond range of resistance heat, so we can't recommend it.

**推奨パターン図 Recommended PCB pattern**

単位 Unit : mm

**使用温度範囲 Operating temperature range**

-40 ~ +125°C

\*自己温度上昇を含む。

Including self temperature rise.

**標準状態 Standard atmospheric conditions**

特に指定が無い限り、測定は常温(温度 5~35°C)、常湿(湿度45~85%)、常気圧(気圧86~106kPa)にて行う。  
ただし、判定に疑義を生じた場合は温度20±2°C、湿度65±5%、気圧86~106kPaにて行う。

Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions in making measurements and test as follows;

Ambient temperature : 5°C to 35°C , Relative humidity : 45% to 85% ,

Air pressure : 86kPa to 106kPa

If more strict measurement is required, measurement shall be made within following limits;

Ambient temperature : 20±2°C , Relative humidity : 65±5% ,

Air pressure : 86kPa to 106kPa

# Reference Only

Spec No.J(E)TE243C-9110E-01

4/12

## UCMH0907 Type 信頼性試験項目一覧 Reliability Test Item List [1/2]

|    | 項目 Item  | 規格 Specification  | 条件 Condition  |
|----|--|---|---|
| 1  | 耐熱性<br>High Temp Exposure<br>(Storage)<br><br>AEC-Q200 Test No.3     | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | 温度+125±3°C中に 1000時間放置後、常温常湿中に<br>放置し、24±4時間以内に測定。<br>The specimen shall be stored at a temperature of 125±3°C<br>for 1000 h. Then it shall be stabilized under standard<br>atmospheric conditions.<br>Measurement shall be made within 24±4 h.  |
| 2  | 温度サイクル<br>Temperature Cycling<br><br>AEC-Q200 Test No.4              | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | +125°C(30分)→-40°C(30分) 1サイクルを 1000サイクル行い<br>常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。<br>The specimen shall be subjected to 1000 continuous cycles<br>of temperature change of 125°C for 30 min and -40°C for<br>30 min. Then it shall be stabilized under standard<br>atmospheric conditions.<br>Measurement shall be made within 24±4 h. |
| 3  | 耐湿性<br>Biased Humidity<br><br>AEC-Q200 Test No.7                     | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | 温度+85°C、湿度85%中に 1000時間放置後、<br>常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。<br>The specimen shall be stored at a temperature of 85°C<br>with relative humidity of 85% for 1000 h. Then it shall be<br>stabilized under standard atmospheric conditions.<br>Measurement shall be made within 24±4 h.  |
| 4  | 高温負荷<br>Operational Life<br><br>AEC-Q200 Test No.8                   | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | 温度85°C中に 1000時間定格電流印加後、<br>常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。<br>The specimen shall be stored at time-rating current<br>in temperature 85 °C after 1000 h. Then it shall be<br>stabilized under standard atmospheric conditions.<br>Measurement shall be made within 24±4 h.  |
| 5  | 外形寸法<br>Physical Dimension<br><br>AEC-Q200 Test No.10                | 外形寸法仕様による<br>According to specification                 | マイクロメーターまたは相当品で測定。<br>Micrometer or equivalent.   |
| 6  | 耐薬品性試験<br>Resistance to Solvents<br><br>AEC-Q200 Test No.12          | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | イソプロピルアルコール(25±5°C)中に5分間浸し<br>1時間放置後、測定。<br>Immerse in Isopropyl-Alcohol for 5 minutes at 25±5°C.<br>Measurement shall be made within 1h.   |
| 7  | 耐衝撃性<br>Mechanical Shock<br><br>AEC-Q200 Test No.13                  | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | MIL-STD-202 Method 213 Condition C に従う<br>Base on MIL-STD-202 Method 213 Condition C.   |
| 8  | 耐振性<br>Vibration<br><br>AEC-Q200 Test No.14                          | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | 10~2000~10Hzを20分1サイクル、全振幅 1.5mm<br>X・Y・Z 方向に各 12サイクル(合計 12時間)加える。<br>The specimen shall be subjected to a vibration of 1.5mm<br>amplitude, sweep frequency 10~2000~10Hz 20 minutue 1cycle<br>for 12 cycle in each of 3(X, Y, Z) axes.   |
| 9  | はんだ耐熱性<br>Resistance to<br>Soldering Heat<br><br>AEC-Q200 Test No.15 | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | MIL-STD-202 Method 210 Condition K に従う<br>250±5°C 30±5秒。<br>Base on MIL-STD-202 Method 210 Condition K.<br>250±5°C for 30±5 sec.  |
| 10 | ESD 試験 (HBM)<br>ESD<br><br>AEC-Q200 Test No.17                       | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification. | AEC-Q200-002 に従う<br>Base on AEC-Q200-002  |

# Reference Only

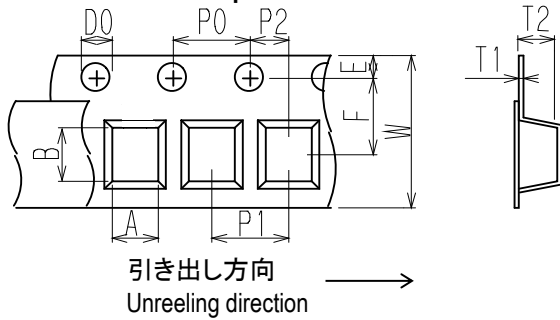
Spec No.J(E)TE243C-9110E-01

5/12

| UCMH0907 Type 信頼性試験項目一覧 Reliability Test Item List [2/2]                 |   |  |
|--|---|--|
| 項目 Item  | 規格 Specification  | 条件 Condition   |
| 11<br>はんだ付け性<br>Solderability<br><br>AEC-Q200 Test No.18                 | 浸漬した電極面の 95%以上が<br>新しいはんだで覆われている事。<br>New solder coverage to be over 95%.             | J-STD-002 に従う。<br>Base on J-STD-002<br>SMD:<br>c) J-STD-002 Method D category 3 @ 260°C.                 |
| 12<br>電気的特性<br>Electrical<br>Characterization<br><br>AEC-Q200 Test No.19 | 測定項目 : Insertion Loss<br>Measurement item: Insertion Loss<br>(at 1MHz, 10MHz, 100MHz) | 測定温度範囲 : -40~+125°C<br>Measuring temperature range: -40 ~ +125 °C  |
| 13<br>たわみ強度<br>Board Flex<br><br>AEC-Q200 Test No.21                     | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification.                               | AEC-Q200-005に従う。<br>曲げ幅2mm以上、60秒以上保持。<br>Base on AEC-Q200-005<br>2mm (Min). 60 sec minimum holding time. |
| 14<br>固着強度<br>Terminal Strength<br>(SMD)<br><br>AEC-Q200 Test No.22      | 電気的特性の規格(B)を<br>満足すること。<br>Satisfies (B) specification.                               | AEC-Q200-006に従う。<br>17.7Nの荷重を加え60±1秒保持する。<br>Base on AEC-Q200-006<br>17.7N / 60±1 sec.                   |
|  |   |  |

## UCMH0907 Type 梱包仕様 Packing Specifications

### 1. テープ寸法図 Tape dimensions



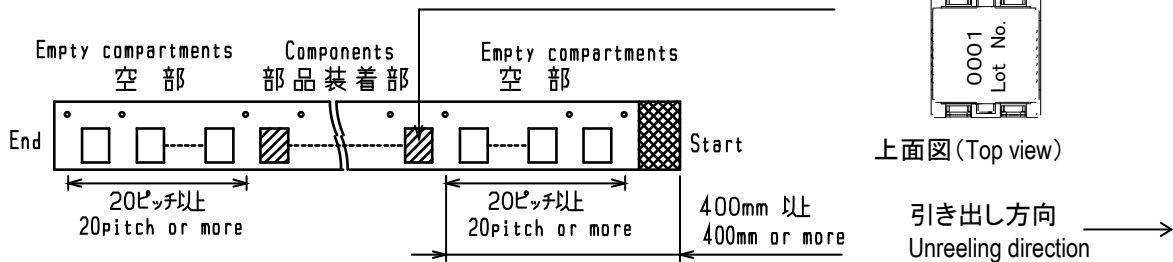
単位 Unit : mm

|    |            |    |           |
|----|------------|----|-----------|
| A  | 7.4 ±0.1   | P0 | 4.0 ±0.1  |
| B  | 9.4 ±0.1   | P1 | 12.0 ±0.1 |
| D0 | φ 1.5 ±0.1 | P2 | 2.0 ±0.1  |
|    |            | T1 | 0.4 ±0.05 |
| E  | 1.75 ±0.1  | T2 | 5.2 ±0.1  |
| F  | 7.5 ±0.1   | W  | 16.0 ±0.3 |

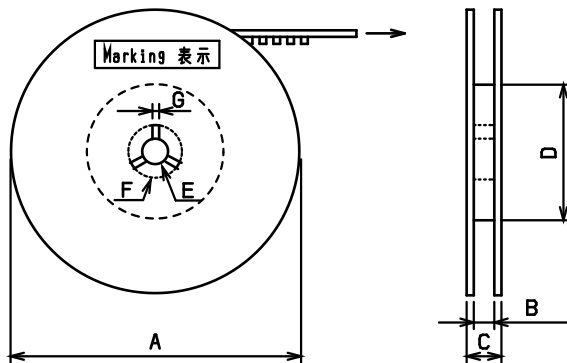
- ・装着テープ材質 Carrier tape material  
ポリスチレン Polystyrene
- ・シールテープ材質 Fixing seal tape material  
ポリエチレン および ポリエチレンテレフタレート  
Polyethylene and Polyethylene Terephthalate
- ・シールテープ剥離強度  
The force to peel away the fixing seal tape  
0.2~0.7N

### 2. テーピング方法 Taping method

(トップカバーテープ側からみる。The direction shall be seen from the top cover tape side.)



### 3. リール寸法図 Reel dimensions



単位 Unit : mm

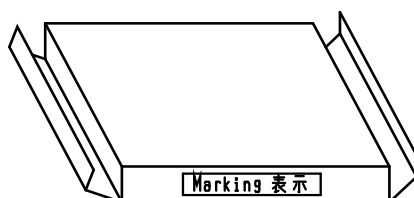
|   |           |
|---|-----------|
| A | φ 330 ±2  |
| B | 17.5 ±0.5 |
| C | 21.5 ±1   |
| D | φ 80 ±1   |
| E | φ 13 ±0.2 |
| F | φ 21 ±0.8 |
| G | 2.0 ±0.5  |

- ・リール材質 Reel material  
ポリスチレン Polystyrene
- ・表示 Marking  
貴社部品番号, 数量, RoHS comp.  
Customer's part number, Quantity,  
RoHS comp.

### 4. 数量 Quantity

750 個/リール  
pieces/reel

### 5. 梱包箱 Packing box



- ・梱包箱材質 Packing box material  
紙 Kraft paper
- ・収納数 Real quantity per packing box  
1リール 1reel/1box
- ・表示 Marking  
貴社部品番号, 数量, RoHS comp.  
Customer's part number, Quantity,  
RoHS comp.

**UCMH0907 Type 注意事項 Precautions****使用上の注意事項(安全対策) Notice**

## 1. 樹脂コーティング Resin coating

製品を樹脂で外装される場合、樹脂のキュアストレスが強いとインダクタンスが変化したり製品の性能に影響を及ぼすことがありますので、樹脂の選択には十分ご注意ください。また、実装された状態での信頼性評価を実施下さい。

The inductance value may change and/or it may affect on the product's performance due to high cure-stress of resin to be used for coating / molding products. So please pay your careful attention when you select resin. In prior to use, please make the reliability evaluation with the product mounted in your application set.

## 2. フェールセーフ Fail-safe

当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加して下さい。

Be sure to provide an appropriate fail-safe function on your product to prevent a second damage that may be caused by the abnormal function or the failure of our product.

## 3. 定格上の注意 Caution(Rating)

定格電流・電圧を超えてのご使用は避けてください。定格値を超えて使用しますと、当製品は発熱し、ワイヤー間のショート、断線あるいははんだが溶けて部品が脱落する恐れがあります。

Do not exceed maximum rated current and voltage of the product. Thermal stress may be transmitted to the product and short/open circuit of the product or falling off the product may be occurred.

## 4. 温度上昇 Temperature Rise

コイルの温度はご設計環境で大きく変わります。

熱設計には充分ご注意くださいをされ温度保証範囲でのご設計をお願いします。

Temperature rise of power choke coil depends on the installation condition in end products.

It shall be confirmed in the actual end product that temperature rise of power choke coil is in the limit specified temperature class.

## 5. 洗浄について Cleaning

洗浄する場合は支障がないことをご確認の上ご使用ください。

If a washing process is applied, please make sure there is no problem with operating.

## 6. 標準はんだ付け条件 Standard Soldering Conditions

半田方式 リフローでご使用ください。

Please use reflow be soldering method.

## 使用フラックス、はんだ Flux, Solder

|               |   |
|---------------|---|
| フラックス<br>Flux | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ロジン系フラックスをご使用下さい。</li> <li>・Use rosin-based flux.</li> <li>・酸性の強いもの[ハロゲン化合物含有量0.2(wt)%(塩素換算値)を超えるもの]は使用しないで下さい。</li> <li>・Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2(wt)% (chlorine conversion value).</li> <li>・水溶性フラックスは使用しないで下さい。</li> <li>・Don't use water-soluble flux.</li> </ul> |
| はんだ<br>Solder | <ul style="list-style-type: none"> <li>・Sn-3.0Ag-0.5Cu 組成の無鉛はんだをご使用下さい。</li> <li>・Use Sn-3.0Ag-0.5Cu solder</li> </ul>  |

**UCMH0907 Type 注意事項 Precautions****使用上の注意事項(安全対策) Notice****その他 Other****腐食性ガス Corrosive gases**

腐食性ガス(イオウ系ガス[硫化水素、二酸化イオウなど]、塩素、アンモニア、など)の環境にさらされる、または前記腐食性ガス環境下にさらされたオイルなど(切削油、シリコン油等)と接触した場合に、製品電極の腐食などによって特性劣化または劣化からオープンに至る可能性がありますので、ご使用はお避けください。なお、当環境下でのご使用について弊社は一切の責任を負いません。

Please refrain from use since contact with environments with corrosive gases (sulfur gas [hydrogen sulfide, sulfur dioxide, etc.], chlorine, ammonia, etc.) or oils (cutting oil, silicone oil, etc.) that have come into contact with the previously stated corrosive gas environment will result in deterioration of product quality or an open from deterioration due to corrosion of product electrode, etc.

We will not bear any responsibility for use under these environments.

**磁気飽和 Magnetic Saturation**

定格電流を超えた電流が流れた場合、磁気飽和によりインダクタンス値が低下します。

When the excessive current over rated current is applied, the inductance value may change due to magnetism.



## UCMH0907 Type 注意事項 Precautions

### 実装上の取り扱い注意 Notice

#### 7, 使用上の注意 Notice

##### 7-1, 部品配置 Product's location

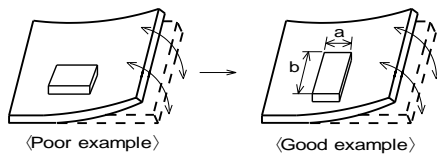
基板設計時、部品配置について次の点にご配慮下さい。

- ① 基板のそり・たわみに対して、ストレスが加わらないように部品を配置して下さい。

The following shall be considered when designing and laying out P.C.B.'s.

- ① P.C.B. shall be designed so that products are not subject to the mechanical stress due to warping the board.

[部品方向 Products direction]



ストレスの作用する方向に対して、横向き(長さ:a<b)に部品を配置して下さい。

Products shall be located in the sideways direction to the mechanical stress.

##### ②基板ブレイク付近での部品配置 Components location on P.C.B. separation.

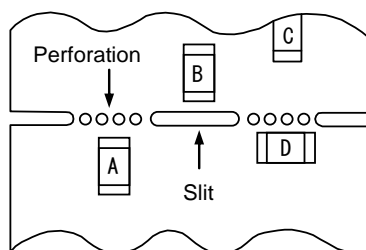
基板分割でのストレスを軽減するために下記に示す対応策を実施することが有効です。

下記に示す3つの対策をすべて実施することがベストですが、ストレスを軽減するために可能な限りの対策を実施ください。

It is effective to implement the following measures, to reduce stress in separating the board.

It is best to implement all of the following three measures; however, implement as many measures as possible to reduce stress.

| 対策内容 Contents of Measures   | ストレスの大小 Stress Level |
|---|----------------------|
| (1) 基板分割面に対する部品の配置方向を平行方向とする。<br>Turn the mounting direction of the component parallel to the board separation surface. | A > D *1             |
| (2) 基板分割部にスリットを入れる。<br>Add slits in the board separation part.  | A > B                |
| (3) 基板分割面から部品の実装位置を離す。<br>Keep the mounting position of the component away from the board separation surface.           | A > C                |



\*1 上記の関係は、手割はカットラインに対して垂直に応力がかかることが前提です。

ディスクカット機などの場合は、応力が斜めにかかり、A > D の関係が成り立ちません。

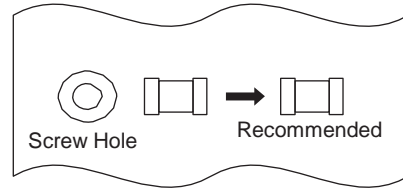
\*1 A > D is valid when stress is added vertically to the perforation as with Hand Separation. If a Cutting Disc is used, stress will be diagonal to the PCB, therefore A > D is invalid.

**UCMH0907 Type 注意事項 Precautions****実装上の取り扱い注意 Notice****③ネジ穴近辺での部品配置**

ネジ穴近辺に部品を配置すると、ネジ締め時に発生する基板たわみの影響を受ける可能性があります。ネジ穴から極力離れた位置に配置してください。

**③ Mounting Components Near Screw Holes**

When a component is mounted near a screw hole, it may be affected by the board deflection that occurs during the tightening of the screw. Mount the component in a position as far away from the screw holes as possible.

**7-2. 基板、周辺部品の耐熱温度 Temperature rating of the circuit board and components located around**

当製品に定格電流(温度上昇に基づく場合)を通電すると、製品温度が最大40℃上昇しますので、基板および周辺部品の耐熱温度にはご注意ください。

Temperature may rise up to max. 40 °C when applying the rated current to the Products.

Be careful of the temperature rating of the circuit board and components located around.

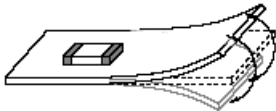
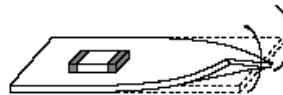
**7-3. 基板の取扱い Handling of a substrate**

部品を基板に実装した後は、基板ブレイクやコネクタの抜き差し、ネジの締め付け等の際、基板のたわみやひねり等により、部品にストレスを与えないようにしてください。

過度な機械的ストレスにより部品にクラックが発生する場合があります。

After mounting products on a substrate, do not apply any stress to the product caused by bending or twisting to the substrate when cropping the substrate, inserting and removing a connector from the substrate or tightening screw to the substrate.

Excessive mechanical stress may cause cracking in the product.

**Bending****Twisting****7-4. リフロー時の取り扱い Handling Reflow**

製品が基板下面になる方向でリフローすると製品の落下や外観不良\*1が発生する可能性があるため、使用する際は十分事前確認を行ってください。

\*1 外観不良: 電極と素体の位置関係がずれた状態

If the product reflows in the direction where the product becomes the back of the substrate, the product may fall or appearance defect\*1 may occur, so please check in advance when using.

\*1 appearance defect: The positional relationship between the electrode and the body is off.

**UCMH0907 Type 注意事項 Precautions****使用上の注意事項(安全対策) Notice**

## 8. 保管・運搬 Storage and Handling Requirements

## ① 保管期間

納入後、6ヶ月以内にご使用下さい。

なお、6ヶ月を超える場合は、はんだ付け性をご確認の上ご使用ください。

## ② 保管方法

・当製品は、温度-10℃～+40℃、相対湿度15%～85%で、且つ、急激な温湿度の変化のない室内で保管ください。

硫黄・塩素ガス・酸など腐食性ガス雰囲気中で保管されますと、電極が酸化し、はんだ付け性不良が生じたり、製品の巻線部分が腐食する等の原因となります。

・バルクの状態での保管は避けてください。バルクでの保管は製品同士あるいは製品と他の部品が衝突し、コアカケや断線を生じることがあります。

・湿気、塵などの影響を避けるため、床への直置は避けパレットなどの上に保管ください。

・直射日光、熱、振動などが加わる場所での保管は避けてください。

## ③ 運搬

過度の振動、衝撃は製品の信頼性を低下させる原因となりますので、取り扱いには充分注意をお願いします。

## (1) Storage period

Use the products within 6 months after delivered.

Solderability should be checked if this period is exceeded.

## (2) Storage conditions

• Products should be stored in the warehouse on the following conditions.

Temperature : -10 ~ 40°C

Humidity : 15 to 85% relative humidity No rapid change on temperature and humidity

Don't keep products in corrosive gases such as sulfur, chlorine gas or acid, or it may cause oxidization of electrode, resulting in poor solderability.

• Products should not be stored on bulk packaging condition to prevent the chipping of the core and the breaking of winding wire caused by the collision between the products.

• Products should be stored on the palette for the prevention of the influence from humidity, dust and so on.

• Products should be stored in the warehouse without heat shock, vibration, direct sunlight and so on.

## (3) Handling Condition

Care should be taken when transporting or handling product to avoid excessive vibration or mechanical shock.

**UCMH0907 Type** お願い **Note****適用範囲 Scope**

この製品は、パワートレインやセーフティを除く車載用電子機器に使用される製品です。  
This product applies to automotive Electronics except for Power train and Safety.

**注意 Caution**

## 1. 用途の限定 Limitation of Applications

当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由により、高信頼性が要求される以下の用途でのご使用をご検討の場合は、必ず事前に当社までご連絡下さい。

- ①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④発電所制御機器  
⑤医療機器 ⑥防災／防犯機器 ⑦交通用信号機器 ⑧輸送機器(車・列車・船舶等)  
⑨情報処理機器 ⑩その他上記機器と同等の機器

Please contact us before using our products for the applications listed below which require especially high reliability for the prevention of defects which might directly cause damage to the third party's life, body or property.

- (1) Aircraft equipment (2) Aerospace equipment (3) Undersea equipment (4) Power plant control equipment  
(5) Medical equipment to the applications listed in the above (6) Disaster prevention / crime prevention equipment  
(7) Traffic signal equipment (8) Transportation equipment (vehicles, trains, ships, etc.)  
(9) Data-processing equipment (10) Applications of similar complexity and /or reliability requirements

**お願い**

- (1) ご使用に際しては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。  
(2) 当製品を当参考図の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。  
(3) 当参考図の内容は予告なく変更することがございます。ご注文の前に、納入仕様書の内容をご確認いただくか承認図の取り交わしをお願いします。

**Note**

- (1) Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.  
(2) You are requested not to use our product deviating from the reference specifications.  
(3) The contents of this reference specification are subject to change without advance notice.  
Please approve our product specifications or transact the approval sheet for product specifications before ordering.